

№ п/п	Наименование компонента, узла, агрегата	Основные технические характеристики
I Несущая рама, рамные конструкции		
1	Металлопрокат	Конструкционные стали стандарта EN 10025-2 (S275JR, S355JR, S355J2). Износостойкие стали (Hardox)
2	Компоненты несущей рамы (включая внешние и внутренние опоры)	Лазерная резка и гибка листового металла толщиной 6-20мм, длиной 4500мм 3660x1860x1300. 1435кг
3	Башня несущей рамы	Резка, сварка и механическая обработка конструкции 820x1060x570 175 кг. Металл листовой-10мм Втулки R03-04
4	Башмаки опор стабилизаторов	Чугунное литье 160x46x320 20 кг.
5	Противовес	Чугунное литье 760x350x110 56.1 кг.
6	Крестовина шасси в месте крепления переднего моста	Стальное литье EN 10293 455x67x416 35 кг. Лазерная резка и гибка листового металла толщиной 10-20мм 720x390x470
7	Поворотная колонна, каретка	Чугунное литье EN 1563 и механическая обработка поворотной колонны 704x300x200 134 кг и каретки 670x344x500 171кг
II Рабочее оборудование		
1	Стрела (передняя и задняя)	Резка, гибка, сварка, термообработка и покраска металлических компонентов оборудования. Передняя. 2810x1120x640, металл 10-20 мм. Задняя: 3120x1580x300, металл 10-30мм
2	Рукоять	Резка, гибка, сварка, термообработка и покраска 2580x580x350, металл 10мм
3	Тяги экскаваторного и погрузочного оборудования	Лазерная резка и гибка листового металла толщиной 10мм. EN 10025-2 (S275JR, S355JR, S355J2)
4	Ковш челюстной	Емкость ковша: 1,0 м ³ / 1,3 м ³ . Резка, гибка, сварка и покраска металлических компонентов ковшей 10 мм-20мм размер 2230x1050x910 716 кг
5	Ковш задний	Резка, гибка, сварка и покраска металлических компонентов ковшей 10мм-20мм, ширина 935x600x565 136кг
III Силовая установка		
1	Стартер	12V 4,2 кВт
2	Генератор	14V 95A
3	Радиатор системы охлаждения двигателя	668x200x656 26,9 кг
4	Системы подачи воздуха в двигатель	Производство воздухозаборника, воздухоочистителя и впускной коллектора системы подачи воздуха. SAE J2140 CR или SAE 2140 CSM
5	Системы выпуска отработавших газов	Производство глушителя (резонатора), выхлопной трубы системы отработавших газов
6	Литье корпусных деталей двигателя	Литье корпусных деталей двигателя: блок цилиндров, головка блока
IV Основная гидравлическая система		
1	Цилиндры передней, задней стрел, рукояти, телескопа, переднего, заднего ковшей, опор стабилизатора	Цилиндр наклона задней стрелы: 250 Бар. Диаметр поршня 110мм. Диаметр штока 60мм. Ход 980мм. Длина закрытого 1362мм. Подъем передней стрелы: 230 Бар. Диаметр поршня 80мм. Диаметр штока 50мм. Ход 713мм. Длина закрытого 1077мм. Наклон ковша: 230 Бар. Диаметр поршня 70мм. Диаметр штока 40мм. Ход 775мм. Длина закрытого 1085мм. Наклон заднего ковша: 230 Бар. Диаметр поршня 90мм. Диаметр штока 60мм. Ход 763мм. Длина закрытого 1143мм
2	Гидравлический бак	Лазерная резка и гибка листового металла толщиной 4мм 1180x710x350. Оценка чистоты" (ISO/TS 16431:2002 "Hydraulic fluid power - Assembled systems - Verification of cleanliness"). ISO4406
3	Шестеренные насосы	Рабочие обороты 500-2400 об/мин. Главный насос 73л/м. Дополнительный насос 51 л/м
4	Гидравлические шланги и трубки	Рукава высокого давления. Гидравлические трубки и комплектующие

V	Кабина	
1	Металлоконструкции кабины	Лазерная резка, гибка, сварка металлических компонентов кабины. 3D гибка труб (круглого, квадратного и прямоугольного сечения) и профилей по заданным параметрам. Прямое прессование или литье под давлением SMC (Sheet Molding Compound) — листовой пресс-материал
2	Покраска металлоконструкции кабины	Окраска методом электроосаждения (катафарез)
3	Кабина в сборе	Производство кабины FOPS/ROPS для строительно-дорожных машин в соответствии со стандартам ISO 3471 и 3449 (SAE J1040 b J231) полностью «под ключ»
4	Стекла кабины	Лобовое изогнутое сложной формы 1374x1082 ламинированное зеленое JCB STD00041 Толщина 2,5 зеленое +0,76 прослойка +2,5 зеленое
5	Сиденье оператора	Регулируемое кресло на подвеске. Модель сиденья ISRI 6000/575
6	Рулевая колонка	Рулевая колонка JCB в сборе длинна 820 мм
7	Органы управления машиной (рычаги управления)	Рычаг управления лопатой, рычаг поднятия, опускание стрелы; откат вперед или назад
8	Приборы освещения, световой сигнализации	Галогенные дорожные фары, передние регулируемые фары, задние регулируемые фары и фонари. Контрольно-измерительные приборы: тахометр, датчик и указатель температуры охлаждающей жидкости, датчик и указатель уровня топлива, счетчик моточасов
VI	Ходовая система	
1	Корпус переднего моста	Отливки из чугуна/стали, механическая обработка. Статическая нагрузка на мост 16500 кг. Динамическая нагрузка 8300
2	Корпус заднего моста	Отливки из чугуна/стали, механическая обработка. Статическая нагрузка на мост 25000 кг. Динамическая нагрузка 12500
3	Колесные диски	Индустриальные ободья: 14x28+60, 11x18+32, 14x24+85
4	Шины	Индустриальные шины: 16,9x28x12PR, 12,5x18x10PR, 440/80-24
5	Рулевые тяги	Рулевые тяги в сборе JCB 3CX DIN2768-m/DIN7526 F, Форма DIN ISO 1101
6	Передняя и задняя карданные передачи	Передний карданный вал 560мм. Задний карданный вал 220мм EN10083-3
VII	Топливный бак	
1	Топливный бак	Металлический бак: резка, гибка, сварка, мех.обработка и покраска 2580x580x350, металл 10мм, сталь S275JR Пластиковый бак: тонкостенный полый бак, получаемый методом ротационного формования 550мм x 585мм x 1151мм
VIII	Элементы экстерьера, безопасности	
1	Передние и задние крылья кабины	Металлические компоненты, получаемые методом холодной объемной штамповки. Пластиковые компоненты получаемые методом литья по давлением и ротационного формования
2	Крыша кабины	Пластиковые компоненты получаемые методом литья под давлением и ротационного формования
3	Панели пола и облицовки кабины - интерьер	Пластиковые компоненты получаемые методом литья под давлением и ротационного формования
4	Капот	Пластиковые компоненты получаемые методом литья под давлением и ротационного формования
IX	Прочее	
1	Элементы крепежа для строительных и дорожных машин	Производство болтов, гаек, элементов крепежа

2	Пальцы и втулки шарнирных соединений	Отрезка, термоулучшение (до 350 НВ), цементация, механическая обработка (проточка, торцевание, сверление), закалка ТВЧ (50-55 HRC), шлифовка
3	Жгуты электрической проводки	Производство жгутов-проводов для дорожно-строительной техники по чертежам заказчика
4	Батарея АКБ	Напряжение 12В, емкость 110 А*ч