

000 "ЭЛКАМ"

Тип компании Крупные

Отрасль Машиностроение

Адрес г. Пермь, ул.Усольская, д.15Б

Телефон +7 (342) 24-95-354

Официальный сайт www.elkam.ru Электронная почта td@elkam.ru

Название продукции

Технологии для кооперации:

- ГАЗОПЛАМЕННОЕ НАПЫЛЕНИЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ. Позволяет наносить защитные покрытия самофлюсующимися сплавами на основе никеля, кобальта, а также других материалов.
- ИОННО-ВАКУУМНОЕ АЗОТИРОВАНИЕ. Уникальный, эффективный и экологичный метод повышения прочностных характеристик изделия.
- ХОЛОДНАЯ РАДИАЛЬНАЯ КОВКА. Технология высокоточной обработки полых длинномерных изделий различного диаметра, которая позволяет получить качественный внутренний канал детали.
- МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА. Сверление, расточка и хонингование глубоких отверстий, токарная обработка, шлифование.













Область применения продукции

Машиностроение

Конкурентные преимущества

- Полный цикл производства (от заготовки до сборки готового изделия, испытаний, упаковки и отгрузки).
- Индивидуальный комплексный подход к задачам Заказчика
- Собственное конструкторское и технологическое бюро
- Запатентованные уникальные разработки
- Уникальные технологии изготовления длинномерных изделий
- Гибкие условия сотрудничества (прямые продажи, прокат, опытно-промышленные испытания, НИОКР)
- Штат квалифицированных специалистов, регулярно повышающий уровень своих профессиональных компенсаций
- Сервисное обслуживание

Технические характеристики

1. ГАЗОПЛАМЕННОЕ НАПЫЛЕНИЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ

Напыляемый слой – хромо-никелевый сплав.

•

Толщина покрытия не менее 0,15 мм.

- Твёрдость покрытия 640-750 HV (56-62 HRC)
- Шероховатость поверхности не более Ra 0.4 мкм.

2. ИОННО-ВАКУУМНОЕ АЗОТИРОВАНИЕ

- 9 камер азотирования
 - до 10 тыс. обрабатываемых заготовок в месяц (зависит от диаметра заготовок). Заготовки длиной до 8 метров

3. ХОЛОДНАЯ РАДИАЛЬНАЯ КОВКА

Технические возможности:

- наружный обрабатываемых изделий от 30 до 80 мм. Ø внутренний обрабатываемых изделий от 25 до 76 мм.
- L обрабатываемых заготовок от 1500 до 5 000 мм.

4. МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Хонингование:

- Ø канала изделий от 25 до 70 мм.
- L заготовок от 1м до 8м
- Достигаемые параметры шероховатости обрабатываемых изделий Ra=0,2

Сверление глубоких отверстий:

- Мах Ø заготовки 300 мм.
- Возможные Ø сверления от 30 до 70 мм.
- L заготовки до 3м. сквозное сверление за 1 проход, до 6м. сверление с двух сторон.

Расточка отверстий

Технические возможности:

- Мах Ø заготовки 300 мм.
- Ø расточки от 30 до 280 мм.
- L заготовки при Ø наружном до 85мм до 8,6м., при Ø наружном от 85 до 180 мм – до 5м.

Токарная обработка

- Параметры обрабатываемой заготовки:
- Мах Ø 400 мм
- Длина до 5 м.

Шлифование

Автоматическая линия обрабатывает заготовки диаметром от 25 до 70 мм, длиной до 6 метров, обеспечивая шероховатость до Ra=0,2.

Краткое описание продукции

В основе создания предприятия ЭЛКАМ – многолетний опыт специалистов в области разработки технологии изготовления стволов артиллерийских систем, для производства которых использовались специально разработанные методы скоростного глубокого сверления, безуводного растачивания, холодной радиальной ковки, ионно-вакуумного азотирования.

За четверть века ЭЛКАМ не только не утратило лидерства в применении перенятых технологий, но и активно их развивало, превращаясь в современное, уникальное производство по выпуску длинномерных прецизионных деталей с износо- и коррозионностойкими покрытиями.

Все материалы сайта доступны по лицензии: Creative Commons Attribution 4.0 International