

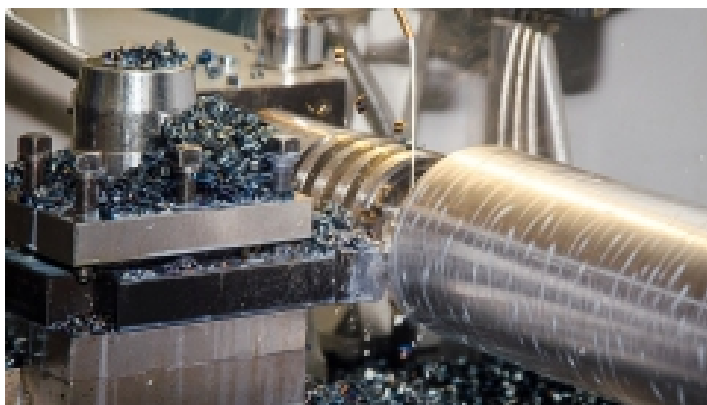


## ООО "Производственная фирма "АВИКС"

Тип компании	Малые
Отрасль	Машиностроение
Адрес	г Пермь, ул Подлесная, д 43, оф 403
Телефон	+7 (912) 59-45-226
График работы	пн-пт 9.00-18.00
Официальный сайт	<a href="http://atss-industria.ru">atss-industria.ru</a>
Электронная почта	<a href="mailto:aviks@inbox.ru">aviks@inbox.ru</a>

### Название продукции

- Сушильная камера для древесины КСМ-3



### Область применения продукции

Глубокая переработка древесины – одна из основных задач, которая встает перед владельцем лесоперерабатывающего предприятия. С целью оптимизации затрат требуются многофункциональные и высокоэффективные

комплексы, способные совмещать выполнение нескольких технологических процессов обработки древесины.

## **Конкурентные преимущества**

Производство сушильных камер для древесины не имеющие аналогов в мире.

## **Технические характеристики**

Сушка пиломатериала. С использованием данного комплекса процесс сушки пиломатериала от естественной влажности до значений 10-12% занимает по времени 3-4 часа. Имеется возможность довести влажность до 3-4%, но надо иметь в виду, что при такой влажности древесина приобретает хрупкость. Ванна комплекса имеет вместимость по пиломатериалу 3 куб. м, поэтому даже с учетом внутрисменных потерь времени, производительность комплекса в режиме сушки не менее 12 куб. м в сутки, что сопоставимо с производительностью сушильных камер, выполненных по традиционной схеме, объемом 80-100 куб. м. Положительным свойством является тот факт, что пиломатериал, высушенный в ванне комплекса можно хранить на складе открытого типа не опасаясь, что он снова наберет влажность, т.к. наполнитель ванны закупоривает торцы пиломатериала, препятствуя проникновению влаги из воздуха. Высокая скорость сушки обеспечивается не только высокой температурой наполнителя, но и использованием «ноу-хау» разработчика – генератором силового поля, создаваемого в объеме наполнителя ванны и, соответственно, приложенного к пиломатериалу. Кроме того, воздействие силового поля снижает внутренние напряжения в высушиваемом пиломатериале.

Термомодификация. Этот процесс может проводиться сразу после сушки, не вынимая пиломатериал из ванны, изменив температурно-временные режимы. Процесс длится от одного до нескольких часов, в зависимости от того, какой цвет древесины нужно получить – от светлых до самых темных тонов. Наполнитель ванны препятствует доступу кислорода воздуха к поверхности пиломатериала, что предотвращает тление древесины при высоких температурах. Выдержка в течение указанного времени при постоянной заданной температуре позволяет получить равномерный цвет по всему внутреннему объему сортамента.

Пропитка пиломатериала. После процесса сушки, если это необходимо, древесина может быть пропитана наполнителем ванны (например, парафином) с целью придания ей прежде всего гидрофобных и новых, в том числе эстетических свойств. В зависимости от заданной оператором температурно-временной экспозиции пропитка может быть глубокой, по всему внутреннему объему древесины и частичной. Превалирующую роль в процессе пропитки имеет упомянутый выше генератор силового поля, снижая силу внутреннего трения в порах и капиллярах древесины, обеспечивая большую их проницаемость. Необходимо отметить, что даже древесина твердых пород (например, березы), способна при данном методе пропитки впитать 300 кг парафина на 1 куб. м исходного пиломатериала.

## **Краткое описание продукции**

Предлагаемый вниманию деревоперерабатывающий комплекс представляет собой утепленную ванну, оснащенную необходимым оборудованием для проведения процессов сушки, термомодификации и пропитки размещенной внутри ее древесины любого сортамента. Ванна наполнена легкоплавким или жидким, но инертным по отношению к пиломатериалу веществом, в качестве

которого могут быть использованы воски, парафины, церезины, озокериты, а также минеральные и растительные масла и даже битумы. Наполнитель ванны, обладая теплопроводностью во много раз превышающую теплопроводность газообразных теплоносителей, например, воздуха, значительно эффективней способствует подводу тепла к размещенному пиломатериалу, благодаря чему значительно ускоряются процессы сушки и термомодификации древесины. При этом подводимое тепло не уносится в атмосферу, как при всех видах сушки воздухом, а используется практически полностью.

Все материалы сайта доступны по лицензии: Creative Commons Attribution 4.0 International